

HM-S100半自动检测设备



产品描述

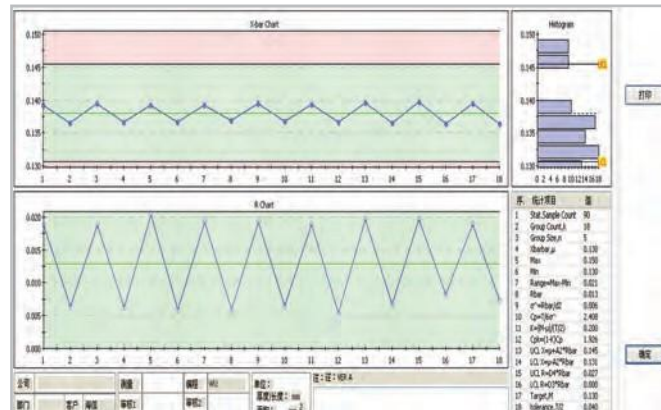
- 1、非接触光学测量系统。
- 2、应对各种材质，重复测量精度 $\leq 0.5\mu\text{m}$ 。
- 3、高速采样，最快周期20 μs 。
- 4、强大的CPK统计功能。
- 5、吸附系统及高精度位移系统。
- 6、测量轮廓、断差、槽深、高度等。

规格参数

项目	外观尺寸(mm)	测量行程	Z轴可调行程	有效测量范围	扫描最少步距	最大扫描速度	检测重复精度	电源
技术参数	650*500*350	100mm	50mm	80mm	2 μm	20mm/s	$\leq 0.5\mu\text{m}$	AC220V $\pm 10\%$

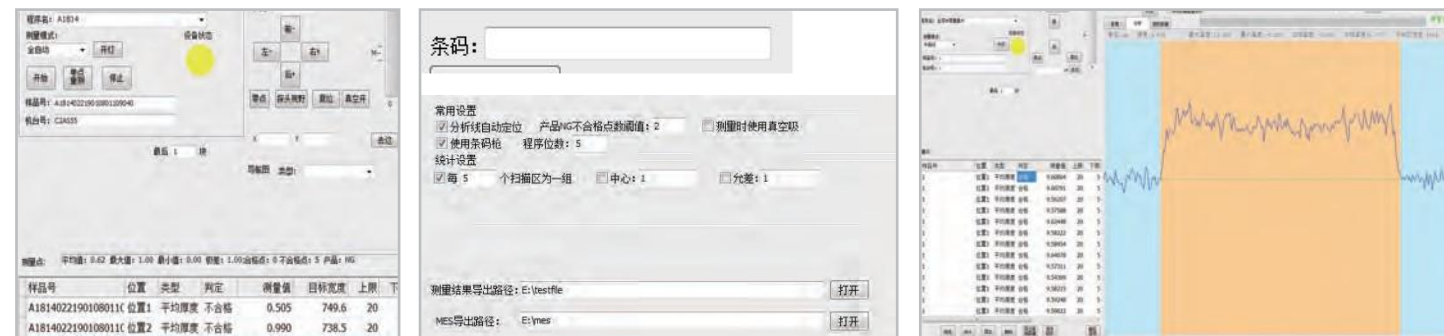
强大的CPK统计功能

- Xbar-R均值极差控制图、分布概率直方图、平均值、标准差、CPK等常用统计参数。
- 按被测产品独立统计，可追溯品质管理，可记录产品条码或编号，由此追踪到该编号产品当时的印刷、浆料、钢网、刮刀等几乎所有制程工艺参数。规格参数可自主设置。
- 制程优化分类统计，可根据不同印刷参数比如刮刀压力、速度、脱网速度、清洁频率等，不同浆料，不同钢网，不同刮刀进行条件分类统计，且条件可以多选。可方便地根据不同的统计结果寻找最稳定的制程参数配置。



软件界面/测量结果分析

- 1、可对接MES系统。
- 2、可选择扫描二维码读取自动调出程序。（可选项）



HM5-160全自动检测设备



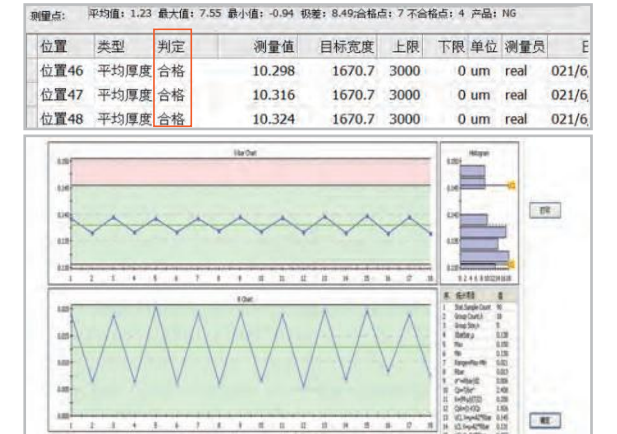
产品描述

- 1、高速度、高精度测量系统。
- 2、最大160mm*160mm范围自动测量。
- 3、重复测量精度 $\leq 0.5\mu\text{m}$ 。
- 4、适用高反光、高透光材料。
- 5、数据重复测量的一致性。
- 6、测量膜厚、线宽、平面度等。

项目	外观尺寸(mm)	测量行程	Z轴可调行程	有效测量范围	扫描最少步距	最大扫描速度	检测重复精度	电源
技术参数	760*500*500	200*200mm	50mm	160*160mm	2 μm	50mm/s	$\leq 0.5\mu\text{m}$	AC220V $\pm 10\%$

强大的CPK统计功能

- Xbar-R均值极差控制图、分布概率直方图、平均值、标准差、CPK等常用统计参数。
- 按被测产品独立统计，可追溯品质管理，可记录产品条码或编号，由此追踪到该编号产品当时的印刷、浆料、钢网、刮刀等几乎所有制程工艺参数。规格参数可自主设置。
- 制程优化分类统计，可根据不同印刷参数比如刮刀压力、速度、脱网速度、清洁频率等，不同浆料，不同钢网，不同刮刀进行条件分类统计，且条件可以多选。可方便地根据不同的统计结果寻找最稳定的制程参数配置。



自主编程

- 新建、修改程序。



全自动测试工作状态

- CCD.测量时能准确捕捉测量工件图形及定位。
- 双击观看视频。

